

Токарно-карусельные станки "Вертитурн" серии VT



Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

эл. почта: ksz@nt-rt.ru | **сайт:** <http://kzts.nt-rt.ru>

Концепция токарно-карусельных станков «Вертитурн»

Станки предназначены для черновой и чистовой обработки различных заготовок из черных и цветных металлов в условиях индивидуального и серийного производства.

- черновая и чистовая обработка различных заготовок из черных и цветных металлов
- надежность работы
- 2-х координатная обработка

Таблица 1 – Технические характеристики станков «Вертитурн»

Технические данные	Ед. изм.	VT12	VT16	VT25	VT32
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки	мм	1250	1600	2500	3150
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки	мм	1000		1600	
Наибольшая масса заготовки	тонн	6,3	8	16	16
Наибольшее допустимое усилие резания верхним суппортом	кН	35		42,5	
Диаметр планшайбы	мм	1120	1400	2240	2800
Пределы частоты вращения планшайбы (регулирование бесступенчатое)	об/мин	1...63 4-250	0,8...50 3,2...200	0,32...20 1,3...80	0,25...15,7 1...63
Наибольший крутящий момент на планшайбе	кНм	16	20	56	71
Мощность привода главного движения	кВт	55			
Наибольший ход поперечины	мм	660		1240	
Наибольшая длина хода верхнего суппорта					
по горизонтали	мм	775	950	1390	1720
по вертикали	мм	700		1200	
Пределы рабочих подач верхнего суппорта (регулирование бесступенчатое)	мм/об мм/мин	0,01...50 0,1...1000			
Наибольшая скорость установочных перемещений	мм/мин	5000			
Наибольшая высота резца	мм	40			
Масса	тонн	20	22	35	43

Одностоечные токарно-карусельные станки серии VT:

- 2-х координатная токарная обработка (X,Z);
- диапазон обработки 1200-1600 мм.

Станки данной серии обладают следующими технологическими возможностями:

- обтачивание и растачивание цилиндрических и конических поверхностей;
- протачивание торцевых поверхностей, в том числе и с постоянной скоростью резания;
- прорезание канавок и отрезку;
- сверление, зенкерование и развертывание центральных отверстий;
- нарезание цилиндрических и конических резьб.

Данная серия включает в себя следующие модели: VT12, VT16.

1.1 Модель VT12

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

токарная обработка тел вращения сложной формы с использованием двух управляемых координатных осей



Таблица 2 – Технические данные модели VT12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ЕД. ИЗМ.	VT12
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки	мм	1250
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки	мм	1000
Наибольшая масса заготовки	тонн	6,3
Наибольшее допустимое усилие резания верхним суппортом	кН	35
Диаметр планшайбы	мм	1120
Пределы частоты вращения планшайбы (регулирование бесступенчатое)		
-в токарном режиме	об/мин	1-250
Наибольший крутящий момент на планшайбе		
-при токарной обработке	кНм	16
Мощность привода главного движения	кВт	55
Наибольший ход поперечины	мм	660
Наибольшая длина хода верхнего суппорта		
-по горизонтали	мм	775
-по вертикали	мм	700
Пределы рабочих подач верхнего суппорта (регулирование бесступенчатое)	мм/об мм/мин	0,01...50 0,1...1000
Наибольшая скорость установочных перемещений		
-суппорта и ползуна	мм/мин	5000
Система управления		УЧПУ
Масса	тонн	20

1.2 Модель VT16

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

токарная обработка тел вращения сложной формы с использованием двух управляемых координатных осей



Таблица 3 – Технические данные модели VT16

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ЕД. ИЗМ.	VT16
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки	мм	1600
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки	мм	1000
Наибольшая масса заготовки	тонн	8
Наибольшее допустимое усилие резания верхним суппортом	кН	35
Диаметр планшайбы	мм	1400
Пределы частоты вращения планшайбы (регулирование бесступенчатое)		
-в токарном режиме	об/мин	0,8-200
Наибольший крутящий момент на планшайбе		
-при токарной обработке	кНм	20
Мощность привода главного движения	кВт	55
Наибольший ход поперечины	мм	660
Наибольшая длина хода верхнего суппорта		
-по горизонтали	мм	950
-по вертикали	мм	700
Пределы рабочих подач верхнего суппорта (регулирование бесступенчатое)	мм/об мм/мин	0,01...50 0,1...1000
Наибольшая скорость установочных перемещений		
-суппорта и ползуна	мм/мин	5000
Система управления		УЧПУ
Масса	тонн	22

1.3 Модель VT25

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

токарная обработка тел вращения сложной формы с использованием двух управляемых координатных осей



Таблица 2 – Технические данные модели VT25

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ЕД. ИЗМ.	VT25
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки	мм	2500
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки	мм	1600
Наибольшая масса заготовки	тонн	16
Наибольшее допустимое усилие резания верхним суппортом	кН	42,5
Диаметр планшайбы	мм	2240
Пределы частоты вращения планшайбы (регулирование бесступенчатое)		
-в токарном режиме	об/мин	0,32-80
Наибольший крутящий момент на планшайбе		
-при токарной обработке	кНм	56
Мощность привода главного движения	кВт	55
Наибольший ход поперечины	мм	1240
Наибольшая длина хода верхнего суппорта		
-по горизонтали	мм	1390
-по вертикали	мм	1200
Пределы рабочих подач верхнего суппорта (регулирование бесступенчатое)	мм/об мм/мин	0,01...50 0,1...1000
Наибольшая скорость установочных перемещений		
-суппорта и ползуна	мм/мин	5000
Система управления		УЧПУ
Масса	тонн	35

1.4 Модель VT32

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

токарная обработка тел вращения сложной формы с использованием двух управляемых координатных осей



Таблица 3 – Технические данные модели VT32

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ЕД. ИЗМ.	VT32
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки	мм	3150
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки	мм	1600
Наибольшая масса заготовки	тонн	16
Наибольшее допустимое усилие резания верхним суппортом	кН	42,5
Диаметр планшайбы	мм	2800
Пределы частоты вращения планшайбы (регулирование бесступенчатое)		
-в токарном режиме	об/мин	0,25-63
Наибольший крутящий момент на планшайбе		
-при токарной обработке	кНм	71
Мощность привода главного движения	кВт	55
Наибольший ход поперечины	мм	1240
Наибольшая длина хода верхнего суппорта		
-по горизонтали	мм	1720
-по вертикали	мм	1200
Пределы рабочих подач верхнего суппорта (регулирование бесступенчатое)	мм/об мм/мин	0,01...50 0,1...1000
Наибольшая скорость установочных перемещений		
-суппорта и ползуна	мм/мин	5000
Система управления		УЧПУ
Масса	тонн	43

Таблица 4 – Технологические возможности токарно-карусельных станков серии VT.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ	ОПИСАНИЕ
Возможности токарной обработки	<ul style="list-style-type: none"> - токарная обработка торцевых, цилиндрических, конических и криволинейных поверхностей наружного и внутреннего контура деталей типа тел вращения; - получистовое и чистовое протачивание поверхностей с постоянной скоростью резания; - нарезание различных резьб резцами на наружных и внутренних поверхностях вращения; - прорезка различных канавок и отрезка; - различные виды специальных обработок (шлифование, накатка, насечка и пр.) на поверхностях вращения; - сверление, растачивание, зенкерование и развертывание отверстий, расположенных на торцевых поверхностях детали по оси ее вращения.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93